Grote Laak 17,6088 NJ, Roggel (NL)
Tél. 0031-(0)475-491019, Fax 0031-(0)475-491033
info@romar-voss.nl
www.romar-voss.com

FABRIQUER UN PRODUIT À L'AIDE DU MOULE

Après avoir laissé durcir le moule pendant au moins 1 semaine, vous pouvez l'utiliser pour fabriquer le premier produit. Veillez pour cela à respecter les étapes suivantes :

Instructions

1) ***Cirage du moule.***
Lorsque le moule est ciré pour la première fois à la cire TR-102, il convient d'appliquer 4 à 5 couches de cire (en astiquant chaque couche après environ 10 minutes). Attendez chaque fois au moins une heure avant d'appliquer la couche de cire suivante. Après avoir appliqué la dernière couche, attendez au moins 24 heures avant d'appliquer l'enduit gélifié.

2) ***Application de l'enduit gélifié.***
Appliquez une couche d'enduit gélifié sur le moule à l'aide d'une brosse pour enduit gélifié. La température de mise en œuvre doit être de 15°C minimum. Après séchage de la première couche (après 2 à 4 heures), on applique une deuxième couche d'enduit gélifié perpendiculairement à la première couche. Ajoutez 2 à 3 % de durcisseur MEKP à l'enduit gélifié en fonction de la température ambiante. Laissez sécher entièrement l'enduit gélifié avant de poursuivre le travail.

3) ***Application du feutre de verre/de la résine de polyester***
Après durcissement de l'enduit gélifié, appliquez les feutres de verre. Imprégnez ceux-ci de résine de polyester AZUR, à laquelle vous aurez ajouté 1 à 3 % de durcisseur MEKP. Veillez à éliminer soigneusement toutes les bulles d'air à l'aide d'un rouleau débulleur.

Consommation de résine avec un feutre de verre de 300 g : 0,7 – 0,85 kg/m².
Consommation de résine avec un feutre de verre de 450 g : 1,00 – 1,25 kg/m².

4) ***Démoulage et séchage ultérieur.***
Attendez que le produit soit suffisamment durci avant de le démouler. Vous pouvez accélérer le séchage du produit en le chauffant. Après le démoulage d'un produit, celui-ci doit encore sécher pendant une semaine avant d'être utilisé pour la première fois.
Attention : Le séchage accéléré par la chaleur peut provoquer un retrait plus important.

Remarques générales.

- La température de mise en œuvre pour travailler avec une résine de polyester doit être de 15°C minimum.
- Pendant le séchage d'une résine de polyester ou d'un enduit gélifié, penchez le moule de telle manière que le styrène, qui est plus lourd que l'air, ne reste pas enfermé dans les parties inférieures du produit. Le styrène pourrait en effet perturber le séchage à cet endroit.
  N.B. Le styrène est un composant des résines de polyester et des enduits gélifiés.
- Les caractéristiques et les problèmes éventuels des enduits gélifiés sont abordés dans le mode d'emploi « Utilisation des enduits gélifiés » de Romar-Voss. Il est donc utile de lire attentivement celui-ci avant de commencer le travail d'application du polyester.
- Il est important d'éviter l'humidité et les courants d'air lorsqu'on travaille avec des résines de polyester. Entreposez les feutres de verre à température constante pour éviter toute absorption d'humidité.

Les conseils techniques, directives et instructions de préparation ont été rédigés avec un maximum de soin. Ne sachant pas de quelle manière et dans quelles circonstances les produits sont mis en œuvre, nous déclinons cependant toute responsabilité pour les dommages éventuels. Tous droits réservés. Toute copie ou reproduction de ces publications est interdite sans l'accord écrit de ROMAR-VOSS B.V.